

# TECHALLOY® 625

Níquel ▪ AWS ERNiCrMo-3

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- A liga Ni - Cr - Mo fornece excelente resistência a ambientes redutores e oxidantes
- O elevado teor de Molibdênio fornece boa resistência à corrosão sob tensão, corrosão por pites e frestas
- Certificado de qualidade tipo Q2 Lot® - Certificado com a composição química real do depósito
- A liga de níquel mais popular para a soldagem de revestimento (cladding)

## POSIÇÕES DE SOLDAGEM

Todas

## GASES DE PROTEÇÃO

MIG 75% Argônio / 25% Hélio

TIG 100% Argônio

## DIÂMETROS / EMBALAGENS

Diâmetro pol. (mm)	MIG 33 lb (15 kg) Carretel	MIG 60 lb (27 kg) Carretel	MIG 250 lb (113,4 kg) Barricas Accu-Trak®	MIG 300 lb (136 kg) Carretel Speed-Feed®	TIG Tubo 10 lb (4,5 kg) Embalagem 30 lb (13,6 kg)	Arco Submerso 55 lb (25 kg) Carretel
0,035 (0,9)	MG625035667					
0,045 (1,1)	MG625045667	MG625045679	MG625045684			
1/16 (1,6)	MG625062667			MG625062693	TG625062638	
3/32 (2,4)					TG625093638	SA625093726
1/8 (3,2)					TG625125638	SA625125726
5/32 (4,0)					TG625156638	

## CLASSIFICAÇÕES

AWS A5.14M:2011  
UNS

ERNiCrMo-3  
N06625

## FLUXO RECOMENDADO

Fluxo Lincoln DXNi

## APLICAÇÕES TÍPICAS

- Utilizado para os processos TIG, MIG e Arco Submerso para as ligas Ni - Cr - Mo
- Esta liga é utilizada para soldagem de revestimento e soldagem dissimilar de ligas Ni - Cr - Mo com aços inoxidáveis e aços carbono por exemplo

## COMPOSIÇÃO QUÍMICA DO ARAME <sup>(1)</sup> - Conforme requisitos da AWS A5.14M: 2011

	% C	% Mn	% Fe	% P	% S	% Si	% Cu
<b>Requisitos</b> AWS ERNiCrMo-3	0,10 máx.	0,50 máx.	5,0 máx.	0,02 máx.	0,015 máx.	0,50 máx.	0,50 máx.
<b>Valores Típicos <sup>(2)</sup></b> Techalloy® 625	0,02	0,1	0,4	0,005	0,001	0,14	0,01
	% Ni	% Al	% Ti	% Cr	% Nb + Ta	% Mo	% Outros
<b>Requisitos</b> AWS ERNiCrMo-3	58,0 min.	0,40 máx.	0,40 máx.	20,0 - 23,0	3,15 - 4,15	8,0 - 10,0	0,50 máx.
<b>Valores Típicos <sup>(2)</sup></b> Techalloy® 625	64	0,1	0,17	21,7	3,8	8,5	< 0,50

## PARÂMETROS DE SOLDAGEM TÍPICOS

Processo	Diâmetro pol. (mm)	Tensão (Volts)	Corrente (Ampère)	Gás de Proteção
MIG	0,035 (0,9)	26 - 29	150 - 190	75% Argônio / 25% Hélio
	0,045 (1,1)	28 - 32	180 - 220	
	1/16 (1,6)	29 - 33	200 - 250	
Arco Submerso	3/32 (2,4)	28 - 30	275 - 350	Fluxo Lincolnweld® P2000
	1/8 (3,2)	29 - 33	350 - 450	

<sup>(1)</sup> Composição típica do arame. <sup>(2)</sup> Veja a descrição dos resultados dos testes no final desta página.

As fichas de segurança do Produto (MSDS) e certificados de conformidade estão disponíveis em nosso website [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)

### Resultados dos testes

Os resultados dos testes de propriedades mecânicas, composição química do depósito ou eletrodo e níveis de hidrogênio difusível são obtidos de uma solda produzida e testada conforme as normas prescritas, e não pode ser assumidos como os resultados esperados em uma aplicação particular em uma junta soldada. Os resultados reais sofrerão variações conforme muitos fatores incluindo, mas não limitado a, procedimento de soldagem, composição e temperatura da chapa, projeto de junta e métodos de fabricação. Os usuários são alertados para confirmar com os testes de qualificação, ou outros meios apropriados, a adequação dos consumíveis de soldagem e do procedimento previamente a ser utilizado na aplicação pretendida.

### Política de Assistência ao Cliente

A Lincoln Electric Company fabrica e fornece equipamentos de soldagem de elevada qualidade, consumíveis e equipamentos para corte. Nosso desafio é atender as demandas de nossos clientes e exceder às suas expectativas. Ocasionalmente, os compradores podem perguntar a Lincoln Electric por informações ou orientações a respeito do uso de seus produtos. Nossos funcionários estão preparados para responder com o melhor de suas habilidades baseados nas informações fornecidas a eles pelos clientes e no conhecimento que eles possuem da aplicação. Nossos funcionários, entretanto, não estão preparados para verificar as informações fornecidas ou para avaliar os requisitos de engenharia de um conjunto soldado em particular. De acordo com isso, a Lincoln Electric não afiança, garante ou assume quaisquer riscos a respeito de tais informações ou orientações. Além disso, o fornecimento de tais informações ou orientações não cria, expande ou altera quaisquer garantias de nossos produtos. Quaisquer garantias expressas ou implícitas que podem surgir de alguma informação ou orientação, incluindo quaisquer garantias implícitas de fornecimento no mercado ou quaisquer garantias para adequação aos propósitos particulares dos clientes serão especificamente descritas.

A Lincoln Electric é um fabricante responsável, mas a seleção e a utilização específica de produtos fornecidos pela Lincoln Electric está em controle de, e permanece dentro da responsabilidade do cliente. Muitas variáveis que estão além do controle da Lincoln Electric afetam o resultado obtido na aplicação desses métodos de fabricação e requisitos do serviço.

Sujeito a alteração - Esta informação é balizada com o melhor de nosso conhecimento até o momento da impressão. Por favor consulte a [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para quaisquer informações atualizadas.