

TECHALLOY® 617

Níquel ▪ AWS ERNiCrCoMo-1

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- O metal de solda fornece resistência mecânica e oxidação ótimas desde 815 °C (1500 °F) até 1150 °C (2100 °F)
- Certificado de qualidade tipo Q2 Lot® - Certificado com a composição química real do depósito

POSIÇÕES DE SOLDAGEM

Todas

GASES DE PROTEÇÃO

MIG 75% Argônio / 25% Hélio

TIG 100% Argônio

CLASSIFICAÇÕES

AWS A5.14M:2011
UNSERNiCrCoMo-1
N06617

APLICAÇÕES TÍPICAS

- Utilizado para os processos TIG, MIG e Arco Submerso para as ligas Ni - Cr - Co - Mo

DIÂMETROS / EMBALAGENS

Diâmetro pol. (mm)	MIG 33 lb (15 kg) Carretel	TIG Tubo 10 lb (4,5 kg) Embalagem 30 lb (13,6 kg)	Arco Submerso 55 lb (25 kg) Rolos
0,035 (0,9)	MG617035667		
0,045 (1,1)	MG617045667		
1/16 (1,6)	MG617062667	TG617062638	
3/32 (2,4)		TG617093638	
1/8 (3,2)		TG617125638	SA617125726
5/32 (4,0)		TG617156638	

COMPOSIÇÃO QUÍMICA DO ARAME ⁽¹⁾ - Conforme requisitos da AWS A5.14M: 2011

	% C	% Mn	% Fe	% P	% S	% Si	% Cu
Requisitos AWS ERNiCrCoMo-1	0,05 - 0,15	1,0 máx.	3,0 máx.	0,03 máx.	0,015 máx.	1,0 máx.	0,50 máx.
Valores Típicos ⁽²⁾ Techalloy® 617	0,07	0,4	0,3	0,001	0,003	0,3	0,09
	% Ni	% Co	% Al	% Ti	% Cr	% Mo	% Outros
Requisitos AWS ERNiCrCoMo-1	Balanço	10,0 - 15,0	0,8-1,5	0,60 máx.	20,0 - 24,0	8,0 - 10,0	0,50 máx.
Valores Típicos ⁽²⁾ Techalloy® 617	54	12,0	1,0	0,4	22,0	8,7	< 0,50

PARÂMETROS DE SOLDAGEM TÍPICOS

Processo	Diâmetro pol. (mm)	Tensão (Volts)	Corrente (Ampère)	Gás de Proteção
MIG	0,035 (0,9)	26 - 29	150 - 190	75% Argônio / 25% Hélio
	0,045 (1,1)	28 - 32	180 - 220	
	1/16 (1,6)	29 - 33	200 - 250	
Arco Submerso	1/8 (3,2)	29 - 32	350 - 450	Fluxo Lincolnweld® P2000

⁽¹⁾ Composição típica do arame. ⁽²⁾ Veja a descrição dos resultados dos testes na próxima página.

As fichas de segurança do Produto (MSDS) e certificados de conformidade estão disponíveis em nosso website www.lincolnelectric.com

Resultados dos testes

Os resultados dos testes de propriedades mecânicas, composição química do depósito ou eletrodo e níveis de hidrogênio difusível são obtidos de uma solda produzida e testada conforme as normas prescritas, e não pode ser assumidos como os resultados esperados em uma aplicação particular em uma junta soldada. Os resultados reais sofrerão variações conforme muitos fatores incluindo, mas não limitado a, procedimento de soldagem, composição e temperatura da chapa, projeto de junta e métodos de fabricação. Os usuários são alertados para confirmar com os testes de qualificação, ou outros meios apropriados, a adequação dos consumíveis de soldagem e do procedimento previamente a ser utilizado na aplicação pretendida.

Política de Assistência ao Cliente

A Lincoln Electric Company fabrica e fornece equipamentos de soldagem de elevada qualidade, consumíveis e equipamentos para corte. Nosso desafio é atender as demandas de nossos clientes e exceder às suas expectativas. Ocasionalmente, os compradores podem perguntar a Lincoln Electric por informações ou orientações a respeito do uso de seus produtos. Nossos funcionários estão preparados para responder com o melhor de suas habilidades baseados nas informações fornecidas a eles pelos clientes e no conhecimento que eles possuem da aplicação. Nossos funcionários, entretanto, não estão preparados para verificar as informações fornecidas ou para avaliar os requisitos de engenharia de um conjunto soldado em particular. De acordo com isso, a Lincoln Electric não afiança, garante ou assume quaisquer riscos a respeito de tais informações ou orientações. Além disso, o fornecimento de tais informações ou orientações não cria, expande ou altera quaisquer garantias de nossos produtos. Quaisquer garantias expressas ou implícitas que podem surgir de alguma informação ou orientação, incluindo quaisquer garantias implícitas de fornecimento no mercado ou quaisquer garantias para adequação aos propósitos particulares dos clientes serão especificamente descritas.

A Lincoln Electric é um fabricante responsável, mas a seleção e a utilização específica de produtos fornecidos pela Lincoln Electric está em controle de, e permanece dentro da responsabilidade do cliente. Muitas variáveis que estão além do controle da Lincoln Electric afetam o resultado obtido na aplicação desses métodos de fabricação e requisitos do serviço.

Sujeito a alteração - Esta informação é balizada com o melhor de nosso conhecimento até o momento da impressão. Por favor consulte a www.lincolnelectric.com para quaisquer informações atualizadas.