

TECHALLOY® 208

Níquel ▪ AWS ERNi-1

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Liga de elevado teor de níquel com adições de Al e Ti para depósitos com elevada sanidade
- Certificado de qualidade tipo Q2 Lot® - Certificado com a composição química real do depósito

POSIÇÕES DE SOLDAGEM

Todas

GASES DE PROTEÇÃO

MIG 75% Argônio / 25% Hélio

TIG 100% Argônio

CLASSIFICAÇÕES

AWS A5.14M:2011
UNS

ERNi-1
N06061

APLICAÇÕES TÍPICAS

- Arames MIG e TIG para a soldagem das ligas níquel 200 e 201
- Pode ser utilizado para soldagem de revestimento (cladding) sobre aços bem como a soldagem de reparos em ferro fundido
- Utilizado para a soldagem dissimilar entre níquel, ligas de níquel e aços inoxidáveis ou aços ferríticos

DIÂMETROS / EMBALAGENS

Diâmetro pol. (mm)	MIG 33 lb (15 kg) Carretel	TIG Tubo 10 lb (4,5 kg) Embalagem 30 lb (13,6 kg)
0,035 (0,9)	MG208035667	
0,045 (1,1)	MG208045667	
1/16 (1,6)	MG208062667	TG208062638
3/32 (2,4)		TG208093638
1/8 (3,2)		TG208125638

COMPOSIÇÃO QUÍMICA DO ARAME ⁽¹⁾ - Conforme requisitos da AWS A5.14M: 2011

	% C	% Mn	% Fe	% P	% S	% Si
Requisitos AWS ERNi-1	0,15 máx.	1,0 máx.	1,0 máx.	0,03 máx.	0,015 máx.	0,75 máx.
Valores Típicos ⁽²⁾ Techalloy® 208	0,05	0,3	0,1	0,004	0,002	0,3
	% Cu	% Ni	% Al	% Ti	% Outros	
Requisitos AWS AWS ERNi-1	0,25 máx.	93,0 min.	1,5 máx.	2,0 - 3,5	0,50 máx.	
Valores Típicos ⁽²⁾ Techalloy® 208	0,02	97,0	2,5	2,8	< 0,50	

PARÂMETROS DE SOLDAGEM TÍPICOS

Processo	Diâmetro pol. (mm)	Tensão (Volts)	Corrente (Ampère)	Gás de Proteção
MIG	0,035 (0,9)	24 - 29	180 - 200	75% Argônio / 25% Hélio
	0,045 (1,1)	26 - 30	250 - 270	
	1/16 (1,6)	29 - 33	200 - 250	

⁽¹⁾ Composição típica do arame. ⁽²⁾ Veja a descrição dos resultados dos testes na próxima página.

As fichas de segurança do Produto (MSDS) e certificados de conformidade estão disponíveis em nosso website www.lincolnelectric.com

Resultados dos testes

Os resultados dos testes de propriedades mecânicas, composição química do depósito ou eletrodo e níveis de hidrogênio difusível são obtidos de uma solda produzida e testada conforme as normas prescritas, e não pode ser assumidos como os resultados esperados em uma aplicação particular em uma junta soldada. Os resultados reais sofrerão variações conforme muitos fatores incluindo, mas não limitado a, procedimento de soldagem, composição e temperatura da chapa, projeto de junta e métodos de fabricação. Os usuários são alertados para confirmar com os testes de qualificação, ou outros meios apropriados, a adequação dos consumíveis de soldagem e do procedimento previamente a ser utilizado na aplicação pretendida.

Política de Assistência ao Cliente

A Lincoln Electric Company fabrica e fornece equipamentos de soldagem de elevada qualidade, consumíveis e equipamentos para corte. Nosso desafio é atender as demandas de nossos clientes e exceder às suas expectativas. Ocasionalmente, os compradores podem perguntar a Lincoln Electric por informações ou orientações a respeito do uso de seus produtos. Nossos funcionários estão preparados para responder com o melhor de suas habilidades baseados nas informações fornecidas a eles pelos clientes e no conhecimento que eles possuem da aplicação. Nossos funcionários, entretanto, não estão preparados para verificar as informações fornecidas ou para avaliar os requisitos de engenharia de um conjunto soldado em particular. De acordo com isso, a Lincoln Electric não afiança, garante ou assume quaisquer riscos a respeito de tais informações ou orientações. Além disso, o fornecimento de tais informações ou orientações não cria, expande ou altera quaisquer garantias de nossos produtos. Quaisquer garantias expressas ou implícitas que podem surgir de alguma informação ou orientação, incluindo quaisquer garantias implícitas de fornecimento no mercado ou quaisquer garantias para adequação aos propósitos particulares dos clientes serão especificamente descritas.

A Lincoln Electric é um fabricante responsável, mas a seleção e a utilização específica de produtos fornecidos pela Lincoln Electric está em controle de, e permanece dentro da responsabilidade do cliente. Muitas variáveis que estão além do controle da Lincoln Electric afetam o resultado obtido na aplicação desses métodos de fabricação e requisitos do serviço.

Sujeito a alteração - Esta informação é balizada com o melhor de nosso conhecimento até o momento da impressão. Por favor consulte a www.lincolnelectric.com para quaisquer informações atualizadas.